

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420286852298. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: **FEYCOSIL 243 – Silikonový lak**

Popis výrobku:

Jednosložkový tepelně odolný nátěrový materiál na bázi silikonové pryskyřice až pro teploty 650°C

Oblast použití:

Předměty z oceli, ocelové litiny, hliníku nebo hliníkové litiny jako: výfuky, díly na kamna, části zařízení

Vlastnosti:

Rychle schnoucí, velmi dobrá tvrdost povrchu při teplotě prostoru

Odolnost:

Tepelně odolný černý do 500°C, stříbrný do 650°C (suchý)

Barevné odstíny:

Hluboce černý, hliníkově stříbrný

Stupeň lesku:

Hedvábný mat

Technické údaje:

Obsah pevných částic:

černý
cca. 70%

hliníkově stříbrný
cca. 56 %

Objem pevných částic:

cca. 60%

cca. 45 %

Hustota:

cca. 1,2 g/ml

cca. 1,1 g/ml

Teoretická vydatnost při 30 µm suché tl. vrstvy:

cca. 15,6 m²/kg
→ cca. 64 g/m²

cca. 13,5 m²/kg
→ cca. 74 g/m²

Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší

Viskozita při 20°C:

cca 20-30 s/4mm DIN – pohárek (DIN 53 211)

Skladování:

12 měsíců v originálních uzavřených nádobách

Zpracování

Předběžná úprava podkladu:

Všeobecně: podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} EN ISO 12944, odd.4,

alternativně: ruční odstranění rzi ST 3 podle EN ISO 12944, odd. 4

Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit

Míchání:

Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn.

Ředidlo:

FEYCOSIL speciální ředidlo 110.241

**Doporučené tloušťky
suché vrstvy:**

15 - 30 μm

Pozor: při větších tloušťkách vrstvy může při vyšších teplotách k odlupování

Podmínky pro zpracování:

Nezpracovávat při teplotách nižších než $+10^{\circ}\text{C}$.
Optimální teplota zpracování je $+15 - +25^{\circ}\text{C}$. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:

Stříkání (vzduch)

přidat 0 - 5% ředidla,
tryska 1,5 - 2,5 mm, tlak: 3 - 5 bar

Máčení

Dodávána viskozita, v případě potřeby zředit (0-3%)

Zasychání na vzduchu:

na prach

15 - 20 min.

na uchopení

30 - 40 min.

proschlý

Po 24 hodinách při prostorové teplotě

plné zatížení

Za 7 dní

Doby zasychání vyplývají ze zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťky suché vrstvy cca 30 μm .

Zasychání v sušárně

1 hodina při 100°C , nebo v běžném provozu zařízení lak plně vytvrdne a získá konečnou odolnost proti úderu a poškrábání

Čištění náradí

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

FEYCOLOR
Datum revize: 01-2009

Technický list

tí. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.

FAGLUS AZ PRAHA S.R.O.