

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: **FEYCOZINK 291 – 1K-ethylsilikat zinkový prach**

Popis výrobku:

1K-ethylsilikatový základní lak se zinkovým prachem obsahující malé množství rozpouštědel

Oblast použití:

Velmi široká oblast použití, především pro silně namáhané objekty v ocelářství a vodním stavitelství, kde se vyžaduje dlouhodobá ochrana proti vlhkosti a agresivním médiím.

Podklad:

Tryskaná ocel podle DIN EN ISO 12944 odd. 4

Vlastnosti:

Výborná odolnost proti korozi na oceli, i na okrajích, poškozených místech a výroncích díky katodickému ochrannému působení. Rychlé schnutí, velmi dobrá přilnavost na tryskaném podkladu. Odolnost proti dlouhodobému tepelnému zatížení do 650°C, odolný při rychlém střídání teplot, odolný proti vlhkosti.

Odolnost:

Průmyslové ovzduší	+
Mořské ovzduší	+
Zátěž pod vodou	-
Zátěž kondenzovanou vodou	+
Zátěž horkou vodou	-
Tepelná zátěž suchý do	cca. 500-650°C*
Mechanická zátěž	+
Kyseliny	**
Louhy	-
Oleje a tuky	±

*v systému se silikonovým vrchním lakem, pigmentovaným hliníkem, např. FEYCOSIL 241 (stříbrný) je možná teplota až 650°C

**zinek reaguje se silnými kyselinami a louhy, proto není použití mimo pH 5-9 možné

Barevné odstíny:

šedý

Stupeň lesku:

mat

Technické údaje:

Obsah pevných částic:

cca. 90 %

Objem pevných částic:	cca. 68 %
Hustota:	cca. 3,1 g/ml
Teoretická vydatnost: při 70 µm suché tl. vrstvy:	cca. 3 m ² /kg → cca. 335 g/m ² Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší
Dodávaná viskozita při 20°C:	35 – 40 dPas, thixotropní
Skladování:	12 měsíců v originálních uzavřených nádobách při skladování v suchu a chladu (10 – 30°C)

Zpracování

Předběžná úprava podkladu: **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.
Volné staré nátěry odstranit, pevné dobře zbrousit
Povrch musí být připraven pro natírání podle normy EN ISO 12944-4
Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} nebo ručně na ST 3 podle EN ISO 12944-4
Tryskat hranatou tryskou s hloubkou rýhy 40-75µm podle ISO 8501-1

Ředidlo: 110-601 Univerzální ředidlo rychlé
110-602 Univerzální ředidlo normální
110-603 Univerzální ředidlo pomalé /airless

Bez aromatů:

110-611 Univerzální ředidlo rychlé
110-613 Univerzální ředidlo pomalé (k natírání)

Doporučené tloušťky suché vrstvy: 50-70 µm normální vrstva
80-100 µm tlustá vrstva v jednom nebo dvou chodech
Maximální tloušťka 100 µm (suchá) nesmí být překročena kvůli možnému popraskání

Pokyny ke zpracování:

Aplikace:	Váleček, štětec	Stříkání-vzduch	Stříkání airless
Přídavek ředidla	Podle potřeby	8-13%	5-10 %
Tryska		1,5-1,8 mm	0,28-038 mm
Tlak		3 – 5 bar	>150 bar

Skutečné hodnoty se musí zjistit v závislosti na lakovaném objektu a použitých stříkacích přístrojích

Zasychání na vzduchu: SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý	plně vytvrzený
při 10°C	30 min.	60 min.	24 hod.	48 hod.	7 dní
při 20°C (65% vlhkost)	5-10 min.	20 min.	4 hod.	24 hod.	7 dní
při 20°C (50% vlhkost)	30 min.	60 min.	24 hod.	48 hod.	7 dní

Uvedené hodnoty jsou výsledkem zkoušek při 65% relativní vlhkosti a tloušťce suché vrstvy 70 µm

Čištění nářadí: Okamžitě po ukončení práce omýt vhodným ředidlem. Po zaschnutí barvy se může použít pouze louh.

Zvláštní pokyny

FEYCOZINK 291 ESI –se zinkovým prachem se nesmí přelakovávat alkydovými laky, nebo nátěrovými hmotami, které obsahují oleje. Nepracovat při teplotě nižší než 5°C a relativní vlhkosti pod 50%. Před lakováním musí být odstraněna případná bílá rez, např. pomocí horké páry. FEYCOZINK 291 ESI se zinkovým prachem je odolný proti většině rozpouštědel neobsahujících vodu a kyseliny. Suchý film má anorganickou povahu, a proto je odolný proti velmi vysokým teplotám.

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.