

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420286852298. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: **FEYCONIT 391 – ES - jednovrstvý lak** **vodou ředitelný**

<u>Popis výrobku:</u>	Vodou ředitelný jednovrstvý lak s aktivní ochranou proti korozi
Oblast použití:	Na ocelové povrchy v ocelářství a výrobě zařízení pro vnitřní použití
Vlastnosti:	Velmi dobrá odolnost proti korozi na ocelových podkladech. Lze přelakovat rozpouštědlovými i vodou ředitelnými laky.
Odolnost:	Tepelně odolný do 60°C (suchý)
Barevné odstíny:	RAL, NCS, nebo podle přání zákazníka
Stupeň lesku:	Hedvábný mat
<u>Technické údaje:</u>	
Obsah pevných částic:	cca. 54%
Objem pevných částic:	cca 41%
Hustota:	cca. 1,3 g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C:	> 200 s/ 4 mm v pohárku (DIN 53211)
Teoretická vydatnost při 50 µm suché tl. vrstvy:	cca. 160 g/m ² → cca 6,2 m ² /kg Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší
Skladování (10-25°C):	6 měsíců v originálních uzavřených nádobách při 10-30°C Neskladovat v mrazu. Skladovat v suchu. Nepřevážet a neskladovat pod 5°C.

Zpracování

Předběžná úprava podkladu:	Všeobecně: podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot. Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2 ^{1/2} nebo
-----------------------------------	---

ručně podle ST3 podle EN ISO 12944-4
Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevně staré nátěry dobře obrousit. Podklad musí být připraven podle normy EN ISO 12944-4
Základní nátěr: pro lepší ochranu proti korozi doporučujeme použít vhodný základní nátěr

- Míchání:** Výrobek před zpracováním dobře promíchat pokud možno elektrickou míchačkou, i ode dna a stěn.
- Ředidlo:** VE – voda, podle stupně tvrdosti event. i vodu z vodovodu
- Doporučené tloušťky suché vrstvy:** 40 – 60 μm pro vnitřní použití
- Podmínky pro zpracování:** Nezpracovávat při teplotách nižších než + 5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být minimálně 3°C nad bodem tání okolního vzduchu. Vlhkost vzduchu max. 75%. Nemíchat s jinými syntetickými laky

Aplikace:	Tryska	Stříkací tlak	Přídavek ředidla
Natírání, válečkování	není uvedeno	není uvedeno	0-5 %
Stříkání pohár. pistolí	1,5 – 1,8 mm	3 – 5 bar	5-15 %
Airless	0,28-0,33 mm	> 150 bar	0-5 %

Skutečné hodnoty jsou závislé na objektu a použitých stříkacích přístrojích

Zasychání na vzduchu: SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý
Při 20°C	30 min.	60 min.	24 hod.	cca 7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 40 μm . Vyšší nebo nižší vlhkost může zasychání podstatně urychlit nebo zpomalit.

- Zasychání v sušárně:**
při 60°C Vytěkání: 15 – 20 min.
při 80°C Doba vytvrzení: cca 35 min. Úplné vytvrzení: za 7 dní
Doba vytvrzení: cca 25 min. Úplné vytvrzení: za 7 dní

Čištění náradí Okamžitě po zpracování omýt vodou.
Zaschlou barvu odstranit mycím ředidlem 110.201.

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

FEYCOLOR
Datum revize: 01-2009

Technický list

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.

FAGUS AZ PRAHA S.r.o.