

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: FEYCOPOX 505–2K EP- základ na kov

Popis výrobku:

Dvousložkový epoxidový základ obsahující rozpouštědla s aktivní ochranou proti korozi

Oblast použití:

V ocelářství, ve strojírenství, výrobě zařízení a nádrží, tam kde je na oceli, pozinkované oceli nebo hliníku požadována výborná přilnavost a protikorozní ochrana

Vlastnosti:

Lze ho přelakovat všemi konvenčními nebo vodou ředitelnými jedno- a dvou-složkovými laky.

Odolnost:

Tepelně odolný při suchém teple do 150°C (suchý), případně 80°C (vlhký), výborná odolnost proti termickému, chemickému a mechanickému zatížení

Barevné odstíny:

Standardní: béžový (1110), křemelinově šedý (7032),
Ostatní odstíny na objednávku

Stupeň lesku:

mat

Technické údaje:

Uvedené hodnoty platí pro odstín RAL 7032. U ostatních odstínů se mohou údaje lišit.

	<u>Lak</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 68%	cca. 70%	cca. 68%
Objem pevných částic:	cca. 45%	cca. 67%	cca. 47%
Hustota:	cca. 1,5 g/ml	cca. 0,95 g/ml	cca. 1,45g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca. 25 dPas	cca. 800mPas	
Teoretická vydatnost při 80 µm suché tl. vrstvy:	cca. 4,2 m ² /kg → cca. 240 g/m ²		
	Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší		
Skladování (10-30°C):	12 měsíců v originálních uzavřených nádobách		

Zpracování

- Předběžná úprava podkladu:** **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot. Volné zbytky starých nátěrů se musí odstranit, pevné se musí zbrousit
Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4
Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4
- Pozinkované povrchy:** Pozinkování musí být provedeno podle EN ISO 1461 pro následné přelakování duplexními systémy
- Hliník:** řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944
Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit
- Míchání:** Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn. Teprve potom, pokud je to nutné, nastavit potřebnou viskozitu.
- Tvrdidlo:** Tvrdidlo FEYCOPOX 505 (č. 115-505)
Tvrdidlo FEYCOPOX 505 rychlé (č.115-505-1)
- Doba zpracovatelnosti:** 8 hodin při 20°C a 65% relativní vlhkosti
- Poměr míchání:** Kmen 505 : tvrdidlo
10 : 1 podle váhy
7 : 1 podle objemu
- Ředidlo:** 110-500 EP-Speciální ředidlo
110-601 2K-Univerzální ředidlo (rychlé)
110-602 2K-Univerzální ředidlo (normální)
110-603 2K-Univerzální ředidlo (pomale-airless)
- Pozor!** Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo
- Doporučené tloušťky suché vrstvy:** 40 – 60 µm pro vnitřní použití
80 – 100 µm pro vnější použití
- Podmínky pro zpracování:** Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C.
Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:	Štětec / váleček	Stříkání, tlak vzduchu	Stříkání airless
Přídavek ředidla	podle potřeby	cca. 5 - 15%	3 - 5 %
Tryska		1,5 – 2,2 mm	0,28 – 0,38 mm
Tlak		3 – 5 bar	> 150 bar

Zasychání na vzduchu: SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý	plně vytvrzený
115-505	cca.30min.	cca. 4 hod.	3 - 4 hod.	10-12hod.	7 dní
115-505-1	cca.30min.	cca. 3 hod.	cca. 3 hod	6-8 hod.	7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca. 80 µm. Pokud se nanáší větší vrstva než 80µm v jednom chodu, dosáhne se pomocí tvrdidla 115-505-1 lepšího a rychlejšího proschnutí. Při TSV >120µm se i s rychlým tvrdidlem prosychání zpomaluje.

Zasychání v sušárně	Vytěkání	Možno přelakovat	Proschlý	Plně vytvrzený
40°C	cca. 15 min.	cca. 45 min.	cca. 90 min.	7 dní
60°C	cca. 15 min.	cca. 30 min.	cca 60 min.	7 dní
80°C	cca. 15 min.	cca. 20 min.	cca. 40 min.	7 dní

Všechny časy závisí na teplotě objektu a platí pro tvrdidlo 115-505.

Čištění náradí:

Průslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.