

## FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: [info@fagusaz.stromc.cz](mailto:info@fagusaz.stromc.cz).

[www.fagusaz.cz](http://www.fagusaz.cz)

---

### Označení výrobku: **FEYCOZINK 513 – 1K-EPE zinkový prach**

---

#### Popis výrobku:

1K- vysoce pigmentovaný a rychleschnoucí základní lak se zinkovým prachem obsahující rozpouštědla, na bázi esteru epoxidové pryskyřice

#### Oblast použití:

Velmi široká oblast použití na ocel, především při mechanické zátěži nebo k ochraně špatně přístupných míst. K opravě poškozených míst na stříkaných nebo žárem pozinkovaných plochách, svárech atd. je vhodný zvláště FEYCOZINK 513 Zinkstaub stříbrošedý (druh- č.:513-7705). Lze přelakovat všemi konvenčními a vodou ředitelnými 1K- a 2K- laky. Před přetíráním musí být zaručeno dostatečné vytvrzení nátěru FEYCOZINK 513

#### Podklad:

Tryskaná ocel

#### Vlastnosti:

Rychle schnoucí, velmi dobrá odolnost proti korozi

#### Odolnost:

Tepelně odolný do 80°C ( vlhký),  
tepelně odolný do 500°C ( suchý) – změna odstínu možná

#### Barevné odstíny:

šedý, stříbrošedý

#### Stupeň lesku:

mat

#### Technické údaje:

Všechny údaje platí pro odstín šedý (7702) bez přidání ředidla. Ostatní odstíny se mohou lišit.

#### Obsah pevných částic:

Cca. 84 %

#### Objem pevných částic:

Cca. 52 %

#### Hustota:

Cca. 2,7 g/ml

#### Dodávaná viskozita při 20°C

cca. 60 – 80 s/6 mm DIN- pohárek (DIN 53 211)

#### Teoretická vydatnost:

Cca. 3,1 m<sup>2</sup>/kg → cca. 320 g/m<sup>2</sup>

při 60 µm suché tl. vrstvy:

Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší

**Skladování:** 12 měsíců v originálních uzavřených nádobách

## Zpracování

**Předběžná úprava podkladu:** **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.

Volné staré nátěry odstranit, pevné dobře zbrousit  
Povrch musí být připraven pro natírání podle normy EN ISO 12944-4

**Ocel:** pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2<sup>1/2</sup> nebo ručně na ST 3 podle EN ISO 12944-4

Tryskat hranatou tryskou s hloubkou rýhy 40-75µm

**Míchání:** Výrobek před zpracováním dobře promíchat pokud možno elektrickou míchačkou, i ode dna a stěn.

**Ředidlo:** Syntetické ředidlo rychlé 110-301  
Syntetické ředidlo normální 110-302  
Univerzální ředidlo normální 110-602  
Univerzální ředidlo pomalé 110-603 (pro Airless)

**Doporučené tloušťky suché vrstvy:** 40 – 60 µm při vnitřním použití  
60 – 80 µm při vnějším použití  
Vrstva by neměla přesáhnout tloušťku 100 µm

**Podmínky pro zpracování:** Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

<b>Aplikace:</b>	Váleček, štětec	Stříkání-vzduch	Stříkání airless
Přídavek ředidla	0 - 3%	10-15%	3-5 %
Tryska		1,5-2,5 mm	0,33-0,66 mm
Tlak		3 -5 bar	>150 bar

Skutečné hodnoty se musí zjistit v závislosti na lakovaném objektu a použitých stříkacích přístrojích

<b>Zasychání na vzduchu:</b> SZ=stupeň zasychání podle DIN 53150	na prach (SZ 1)	na uchopení (SZ 4)	možno přelakovat (SZ 6)	proschlý	plně vytvrzený
60 µm	15 - 20min.	30 – 45min.	5-6 hod.	24 hod.	7 dní
100 µm	30 – 40 min.	1 – 1,5 hod.	24 hod.	cca. 24-48 hod.	7 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 60µm. Pozor! Při nižších teplotách se doba zasychání prodlužuje.

**Zasychání v sušárně:** Je možné až do 60°C, před tím 15-20 min. vytěkat

**Čištění náradí:** Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

### **Zvláštní pokyny**

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.

FAGLUS AZ PRAHA S.R.O.