

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: FEYCOPOX 516 2K EP- DS-základ

Popis výrobku:

Dvousložkový silnovrstvý 2K HS EP základní lak s aktivní ochranou proti korozi

Oblast použití:

V ocelářství, strojírenství, výrobě zařízení a automobilovém průmyslu, kde je požadována výborná přilnavost a ochrana proti korozi.

Podklady:

Ocel, pozinkovaná ocel, hliník, barevné kovy

Vlastnosti:

Lze aplikovat tlustou vrstvou (až 300 µm TSV), velmi dobré vytvrzení i při tlustých vrstvách, zpracovatelný elektrostaticky velmi dobrá přilnavost

Odolnost:

Dlouhodobě tepelně odolný: při dlouhé zátěži: 150°C, při krátké zátěži: až 180°C (suché), výborná termická, mechanická a chemická odolnost

Barevné odstíny:

Křemelinově šedý cca. RAL 7032

Stupeň lesku:

Mat

Technické údaje:

Uvedené hodnoty platí pro odstín křemelinově šedý RAL 7032. U ostatních odstínů se mohou údaje lišit.

	<u>Lak</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 82,5%	cca. 76%	cca. 79%
Objem pevných částic:	cca. 71%	cca. 62%	cca. 67%
Hustota:	cca. 1,47 g/ml	cca. 1,38 g/ml	cca.1,43g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca. 100 dPas	cca. 180 s v pohárku 4 mm	DIN 53 211
Teoretická vydatnost: při 80 µm tl. suché vrstvy:	cca. 5 m ² /kg → cca.200 g/m ²	Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší	

Skladování (10-30°C): 24 měsíců v originálních uzavřených nádobách

Pokyny pro zpracování

Podmínky pro zpracování: Od +10°C a až 80% relativní vlhkost

Předběžná úprava podkladu: **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot.

Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4

Alternativně : ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4

Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461

Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944

Staré nátěry: beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit

Míchání: Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn. Teprve potom, pokud je to nutné, nastavit potřebnou viskozitu.

Tvrdidlo: FEYCOPOX Tvrdidlo 516 (č. 115-516)

Doba zpracovatelnosti: >5 hodin při 20°C a 65% relativní vlhkosti

Poměr míchání: Kmen : tvrdidlo
1 : 1 podle váhy
1 : 1 podle objemu

Ředidlo: 110-500 EP-Speciální ředidlo
110-603 2K-Univerzální ředidlo (pomalé-airless)

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

Doporučené tloušťky suché vrstvy: Hliník: 50 – 70 µm
Ocel, zinek: 80 – 150 µm

Podmínky pro zpracování: Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:	Štětec / váleček na opravy	Stříkání, tlak vzduchu	Stříkání airless
Přídavek ředidla	0-5%	5-10%	0-5%
Tryska		1,8-2,5	0,28 – 0,33 mm
Tlak		4-5 bar	> 150 bar

Zasychání na vzduchu:	na prach	na uchopení	schopný montáže	možno přelakovat	vytvrzený
115-516	~30 min.	~4 hod.	10-12hod.	min. 1 hod.* max. 24 hod.**	5 dní

Doby zasychání jsou výsledkem zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťce suché vrstvy cca 80µm

*u žárem zinkovaných podkladů minimálně 12 hodin

**po zasychání delším než 24 hodin se musí povrch přebrousit

Zasychání v sušárně	Vytěkání	Možno přelakovat	Možno montovat	Plně vytvrzený
60°C	15-20 min.	45-60 min.	~ 1 hodinu	5 dní

Všechny časy závisí na teplotě objektu a platí pro tvrdidlo 115-516.

Čištění náradí:

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.