

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

Označení výrobku: FEYCOPUR 626 – 2K PUR – jednovrstvý lak

<u>Popis výrobku:</u>	2K-PUR jednovrstvý vrchní lak obsahující rozpouštědla
Oblast použití:	V ocelářství a výrobě zařízení, na podklady z kovu bez základování, kde se vyžadují dekorativní povrchy s velmi dobrou ochranou proti korozi a dobrou odolností při normální zátěži. Vhodný i na dřevo. Typické použití např. ve výrobě kontejnerů, ocelových hal, strojů, regálových systémů atd.
Vlastnosti:	Možno aplikovat do tloušťky 100 µm suché vrstvy najednou, výborná přilnavost, velmi dobrá ochrana proti korozi, lehce se zpracovává. Lze tónovat na míchačce Relamix.
Odolnost:	Tepelně odolný od -50°C do 130°C (suchý), do 160°C se změnou barvy, velmi dobrá odolnost proti počasí a UV
Barevné odstíny:	RAL, NCS, Munsel nebo podle přání zákazníka
Stupeň lesku:	Hedvábně lesklý ,lesklý nebo hedvábně matný

Technické údaje:

Všechny údaje platí pro odstín čistě bílý, cca. RAL 9010. Ostatní odstíny se mohou lišit.

	<u>Kmen</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 68%	cca. 75%	cca. 69%
Objem pevných částic:	cca. 53%	cca. 71%	cca. 55%
Hustota:	cca. 1,32g/ml	cca. 1,07 g/ml	cca.1,30g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C	cca 140 s/4mm	cca.100 s/4 mm pohárek DIN 53211	
Teoretická vydatnost: při 80 µm suché tl. vrstvy:	cca. 5,2 m²/kg →190 g/m² Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší		
Skladování (10-30°C):	12 měsíců v originálních uzavřených nádobách 6 měsíců (komponenty tvrdidla)		

Zpracování

Předběžná úprava podkladu: **Všeobecně:** podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot. Staré nátěry beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit
Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4
Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4 nebo ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4
Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461
Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944-4
Pro vnější objekty a vlhké prostory použijte vhodný základový systém.

Míchání: Kmenové komponenty dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn.

Komponenty tvrdidla: Tvrdidlo 114-08 pro vnitřní použití, nízká odolnost proti počasí
Tvrdidlo 114-11-2 (standard)
Tvrdidlo 114-11-1 (rychlé)
Tvrdidlo 114-11-9 pomalé pro váleček a natírání
pro vnitřní i vnější použití, redukováná
mechanická a chemická odolnost a snížený lesk
114-626-1- rychlé
114-626-2 standard
114-11-3- pomalé/airless

Doba zpracovatelnosti: 2-4 hodiny při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu

Poměr míchání	Váhové díly	Objemové díly
Kmen : tvrdidlo 114.08	8 : 1	7 : 1
Kmen : tvrdidlo 114.11/114-626	10 : 1	8 : 1
Kmen : tvrdidlo 114.11	10 : 1	8 : 1

Ředidlo: 110.601 Univerzální ředidlo (rychlé)
110.602 Univerzální ředidlo (normální)
110.603 Univerzální ředidlo (pomalé) pro zpracování Airless
Bez aromatů:
110-611 Univerzální ředidlo rychlé

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

Doporučené tloušťky

suché vrstvy:

40 - 60 µm pro vnitřní použití
80 – 100 µm pro vnější použití

Podmínky pro zpracování:

Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:

Štětec, váleček:

0 – 5% ředidla

Stříkání (vzduch):

5 – 10 % ředidla,
tryska: 1,5 – 1,8 mm, tlak vzduchu: 3 – 5 bar

Stříkání Airless:

3 – 5 % ředidla,
tryska: 0,28 – 0,38 mm, tlak vzduchu: >150 bar

Zasychání na vzduchu:

na prach:

114.08

15 min.

114-14-1

20 min.

114.11-2

30 min.

114-626

30-40 min.

na uchopení

cca. 2 hod.

cca. 2 hod.

2-3 hod.

2-3 hod.

možno přelakovat

3 - 4 hod.

4-5 hod.

5-6 hod.

5-6 hod.

proschlý

6 – 7 hod.

6 -7 hod.

8-9 hod.

8-9 hod.

plné zatížení

za 7 dní

7 dní

7 dní

7 dní

Doby zasychání vyplývají ze zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťky suché vrstvy cca 80 µm.

Zasychání v sušárně:

na uchopení

je možné při až 60°C, před tím 15 -30 min. vytěkat

na uchopení

po 50 min. při 40°C

po 35 min. při 60°C

(údaje závisí na teplotě objektu s tvrdidlem 114-11-2)

Čištění nářadí:

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.