

FAGUS AZ PRAHA s.r.o.

Lohenická 607,

19017 Praha 9 – Vinoř

Tel.+420283092303. Fax:+420283092333. E-mail: info@fagusaz.stromc.cz.

www.fagusaz.cz

**Označení výrobku: FEYCOPUR 629 – 2K PUR – vrchní lak
s vysokým leskem**

<u>Popis výrobku:</u>	2K-PUR vrchní lak obsahující rozpouštědla
Oblast použití:	V ocelářství a výrobě zařízení, kde se vyžaduje dobrá odolnost při normálním zatížení
Vlastnosti:	Výborná přilnavost, lehce se zpracovává. Lze ho v míchačce tónovat.
Odolnost:	Tepelně odolný až do 110°C (suchý), velmi dobrá odolnost proti počasí a UV-záření
Barevné odstíny:	RAL, NCS, Munsel nebo podle přání zákazníka
Stupeň lesku:	Vysoce lesklý

Technické údaje:

Všechny údaje platí pro odstín černý, cca. RAL 9005. Ostatní odstíny se mohou lišit.

	<u>Kmen</u>	<u>Tvrdidlo</u>	<u>Směs</u>
Obsah pevných částic:	cca. 57%	cca. 75%	cca. 60%
Objem pevných částic:	cca. 50%	cca. 71%	cca. 54%
Hustota:	cca. 1,05g/ml	cca. 1,07 g/ml	cca.1,07g/ml
Dodávaná viskozita při 20°C DIN 53211	> 90 s/4mm	cca.100 s/4 mm pohárek pohárek	
Teoretická vydatnost: při 60 µm suché tl. vrstvy:	cca. 7,8 m ² /kg → 140 g/m ² Praktická vydatnost je podle druhu aplikace, tvaru, drsnosti podkladu a podle podmínek zpracování nižší		
Skladování (10-30°C):	12 měsíců v originálních uzavřených nádobách 6 měsíců (komponenty tvrdidla)		

Zpracování

Předběžná úprava podkladu:	Všeobecně: podklad musí být čistý, suchý, bez prachu, rzi, olejů a mastnot. Staré nátěry beze zbytku odstranit, pevné staré nátěry dobře obrousit
-----------------------------------	--

Podklad musí být pro lakování připraven podle EN ISO 12944-4

Ocel: pískovat podle normy stupně čistoty Sa 2^{1/2} dle EN ISO 12944-4 nebo ručně odrezit ST 3 podle EN ISO 12944-4

Pozinkované povrchy: očistit podle EN ISO 1461

Hliník: řádně očistit, staré nečistoty odstranit podle EN ISO 12944-4, zbrousit

Pro vnější použití a vlhké prostory použijte vhodný systémový základ

Míchání: Kmenové komponenty před upotřebením dobře promíchat, potom přidat tvrdidlo a pokud možno s elektrickou míchačkou důkladně promíchat i u dna a stěn.

Tvrdidlo: Tvrdidlo 114-11-2 FEYCOPUR 11

Doba zpracovatelnosti 2 - 4 hodiny při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu

Poměr míchání:	Váhové díly	Objemové díly
----------------	-------------	---------------

Kmen : tvrdidlo 114.11-2	5 : 1	5 : 1
--------------------------	-------	-------

Ředidlo: 110.601 Univerzální ředidlo (rychlé)
110.602 Univerzální ředidlo (normální)
110.603 Univerzální ředidlo (pomalé) pro zpracování Airless

Pozor! Nejprve dobře promíchat oba komponenty a teprve potom přidat potřebné ředidlo

Doporučené tloušťky suché vrstvy: 40 - 80 µm

Podmínky pro zpracování: Nezpracovávat při teplotách nižších než +5°C. Optimální teplota zpracování je +15 - +25°C. Teplota povrchu musí být nejméně 3°C nad rosným bodem okolního vzduchu.

Aplikace:
Stříkání (vzduch) Podle potřeby přidat 3 – 5 % ředidla, tryska: 1,5 – 1,8 mm, tlak vzduchu: 3 – 5 bar
Stříkání Airless Podle potřeby přidat 2 – 4 % ředidla, tryska: 0,28 – 0,38 mm, tlak vzduchu: >150 bar

Zasychání na vzduchu: 114.11-2-2
na prach: 45-60 min.

na uchopení:
proschlý:
plné zatížení:

cca. 4-5 hod.
12 hod.
za 7 dní

Doby zasychání vyplývají ze zkoušek při 20°C a 65% relativní vlhkosti vzduchu a tloušťky suché vrstvy cca 80 µm.

Zasychání v sušárně

při 80°C, vytékání cca. 45 min., proschlý za cca. 30 min.

Čištění nářadí:

Příslušné ředidlo nebo mycí ředidlo 110.201

Zvláštní pokyny

Při použití tohoto výrobku dbejte prosím na:

- údaje v příslušném bezpečnostním listu EU
- zákonné předpisy pro zacházení s nebezpečnými látkami
- předpisy odborových (profesních) organizací

Tyto údaje odpovídají stávajícímu stavu našich znalostí a mají informovat o našich výrobcích a možnostech jejich použití. Nemohou zajistit určité vlastnosti výrobku a vhodnost jeho použití pro konkrétní účel. Prodejci a uživatelé musí proto sami zodpovědně posoudit vhodnost našich výrobků podle nároků a podmínek.